

主催企業挨拶
14:00～14:10

神州電気株式会社
松江営業所 取締役所長 矢田 賢太郎

省エネの先進企業“コマツ”で培った省エネ推進ノウハウ！

内容

「25年間の省エネ活動から見てきた、進め方の秘訣と有効事例」
●現場のリアル。省エネ活動に対する社内のホンネとは！
●省エネを通して会社が変わった！企業にとっての省エネの価値とは？

(元) 株式会社小松製作所
省エネ担当 部長 野沢 定雄 氏



㈱小松製作所は、2015年に2000年対比で約43%のCO2排出量原単位の削減を実現した企業。2016年度には、エネルギー管理優良事業者として、「関東経済産業局長表彰」を受賞するほど、省エネ活動において先進的な取り組みを行なっている。野沢様は、入社以来25年にわたり小松製作所 全社の省エネ指導を担う。特に担当の小山工場のエネルギー原単位を1990年比で約50%にした実績を持ち、「経済産業大臣賞」や「環境大臣賞」、「ESCO事業金賞」など自身が取り組んだ省エネ活動に対して、多くの評価をいただいている。また、省エネ活動の進め方のアドバイザーとしての経験も豊富であり、2010年度 省エネ大賞(人材部門)として、「経済産業大臣賞」を受賞した経歴も持つ。現在は、自身の後継者の育成にも力を注いでいる。

“最新版”工場の省エネ・省力化・設備コスト削減30事例！

内容

空調、コンプレッサ、成型機、切削加工機、油圧プレス機、電気炉、乾燥炉、ボイラ、集塵機、ファン、ポンプ、冷却塔、排水処理、廃液処理、油水分離、建屋などの全国の工場で実践している省エネ・コスト削減事例 自動搬送、遠隔監視、ロボット化による省力化・省人化事例30選！

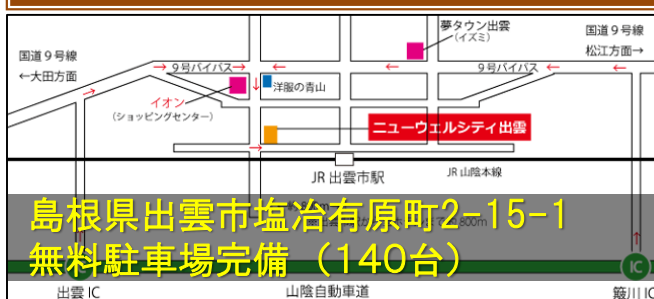


株式会社船井総合研究所
中村 琢磨 氏

明日のグレートカンパニーを創る
Funai Soken

同社は、1970年に創立した経営コンサルティング会社。業界内では、世界ではじめて株式公開(現在は東証一部上場)を行ない、全国の企業様に対して、コンサルタント約700名が経営活動のサポートを行なっている。同氏は船井総研入社後、全国に3,500社超の環境企業ネットワークを構築する環境スマートエネルギーグループに所属し、環境エネルギー分野のコンサルティングに従事。現場では、電気・ガス・油・水等のエネルギーコスト(経費)削減の提案、また、廃棄物や、排水・汚泥対策といった、環境コスト削減の提案を行っている。全国の工場などに対して年間300件以上訪問し、トータルの環境・エネルギー分野に掛かるコスト削減の提案をエンドユーザーの視点から行っている。

会場：ホテルニューウェルシティ出雲



島根県出雲市塩冶有原町2-15-1
無料駐車場完備(140台)

日時

2018年9月27日(木)
14:00～16:00
(受付 13:30より)

受講料

無料(複数名でご参加希望の方はお電話下さい)

“無料セミナー”へのお申し込みは、8月1日までにお問合せください

お電話でのお問合せ



0853-22-3344

しんしゅうでんき
神州電気株式会社

〒693-0004 島根県出雲市渡橋町751-1

お問合せ担当：矢田・小池まで

FAXでのお問合せ FAX:0853-22-3394

☐ 無料セミナーに参加を希望する

御社名

部署・お役職

お名前

お電話番号

0853-22-3344

シンシユー省エネレター

製造業事業者様向け
毎月1日発送

創刊号



神州電気株式会社

活用できる最先端省エネ&省力化事例がわかる！

“工場の省エネ” 工場長・部門長セミナー

全国の優良工場の取り組み事例

省エネ&省力化
&設備コスト削減

先着20社様限定

2018年9月27日(木)

14時～16時 (受付:13時30分～)

＜特別ゲスト講師＞

「国内最先端！省エネトップモデル企業としての取り組み」



元(株)小松製作所 全社省エネ総括主幹 野沢 定雄 氏

野沢様は、ご入社以来25年間にわたり小松製作所の省エネ専属指導者としてご活躍され、主担当の小山工場ではエネルギー原単位を1990年比で約50%にまで落とすことに成功。2010年度には、省エネ大賞(人材部門)として、「経済産業大臣賞」を受賞。あの“コマツ”工場実践してきた、“省エネ”実践手法についてご講演いただく予定。

【内容・申し込みに関するお問合せ】 TEL:0853-22-3344 FAX: 0853-22-3394

【主催企業】 神州電気株式会社 〒693-0004 島根県出雲市渡橋町751-1

担当：矢田・小池まで

<第一講座> (元)小松製作所 野沢氏の講演内容 25年間の省エネ活動でわかった“進め方”の秘訣！ 国内最先端！省エネトップモデル企業

小松製作所 小山工場での 豊富な省エネ活動実績！

- ①2015年度に1990年を基準にし、CO2排出量を原単位で72.3%削減！
- ②2010年に地球温暖化防止「環境大臣賞」を受賞！
- ③2010年に人材部門で省エネ大賞「経済産業大臣賞」を受賞！

省エネ活動の立役者 野沢様にこんなお話をさせていただきます！



- 25年の省エネ活動から見えた**進め方の秘訣と有効事例とは!?**
- どんな設備にどんな省エネを実践したか？**その具体策とは!?**
- 全社省エネ分科会の立ち上げ & 優良他社への見学会とは!?
- 「ESCO」を活用して、初期投資ゼロで省エネを実現!?
- 製造工程ごとに素材・設計・工法などから**生産改革**の実施！

<小山工場の省エネ実績(Co2排出原単位指数)>

- ◆1990～2000年---対1990年比 **△23%**
- ◆2000～2010年--- " **△47%**
- ◆2011年 ---対2010年比ピーク電力 **△30%**
- ◆2012～2015年---対1990年比 **△72.3%**
対2000年比 **△64%**



小松製作所 小山工場
テクニカルセンター

<このようにお考えの方・・・ぜひ、ご参加ください！>

- ☐ 小松製作所が取り組んでいる**省エネ対策**が知りたい！
- ☐ **投資回収3年**のすぐに効果が出る省エネが知りたい！
- ☐ **少ない経費**でできる**省エネ**方法が知りたい！
- ☐ **省エネ対策の進め方**で困っている・・・！
- ☐ 省エネに限らず、**省力化・省人化**の事例が知りたい！

明日からすぐ
使える内容が
盛りだくさん！

<第二講座> 船井総合研究所 中村氏の講演内容 工場の省エネ・省力化・設備コスト削減30事例！

セミナーで紹介する最新省エネ事例を一部公開！！

照明		空調・冷蔵・冷凍	
機械部品製造業N社 《無電極照明》 LED同等の省エネで 拡散光を放つため 影もできにくく重宝して います！	75%コスト削減 	物流倉庫業O社 《人感センサ付LED》 人がいなくても点灯 しっぱなしだった照明 をセンサー化！95%の 大幅省エネに成功！	95%コスト削減
空調		チラー	
産業機械製造業F社 《地下水給気システム》 地下水の力を使って冷 風を作り出すことで、電 気を使わずに夏場の暑 さ対策ができました！	50%空調 コスト削減！ 	食品製造業H社 《気化熱給気システム》 陽圧化が必要な工場 において、夏場でも冷風を 大量給気することができ ました。省エネも実現す ることができました！	70%空調 コスト削減！
		食品製造業S社 《温水発生チラー》 加温と冷却の2工程を 1台で対応することが でき、給湯用のボー ラーをなくすことに成 功しました！	60%以上の コスト削減！
コンプレッサー			
産業機械製造業O社 《特殊台数制御》 分散設置されているコ ンプレッサーを一括制 御でき、全体の最適 運転が実現しました！	15%コスト削減 	金属部品製造業T社 《エア漏れ点検》 エア漏れをチェック・ 補修しました。想像以 上に漏れの箇所を発 見し驚いています！	8%コスト削減
		金属部品製造業A社 《特殊始動装置》 コンプレッサーのアン ロード時間をOFFにす ることができ、省エネ を実現できました！	30%コスト削減
ボイラー		工作機	
製紙工場O社 《蒸気改質装置》 ドレンになりにくい蒸気 に改質することで、少 ない燃料で機械を稼 働させてられています！	8%コスト削減 	切削部品製造業M社 《特殊油水分離装置》 作動油に水が混ざり、 不具合が出ていたが、 分離させることで、 改善に成功しました！	機械稼働ロス ゼロへ改善！
電気炉(ヒーター)・ガス炉		集塵機	
産業機械製造業H社 《特殊遮熱シート》 熱源にシートを貼り、 周囲の温度低下、炉 内の温度が安定する ようになりました！	表面温度 60℃低下 	金属製品製造業K社 《特殊バルブ》 集塵機のバルブを見 直し、集塵効率UPと ろ布の延命化が実現 しました！	15%コスト削減
		樹脂部品製造業O社 《特殊吹付け工法》 劣化したスレート屋根 の補強と夏場の熱対 策を同時に実現しまし た！	室温8度低下 雨漏りストップ

“省力化”“省人化”の考え方から実施事例までを大公開！

省力化・省人化・生産性アップ事例	省人化・製品ロス削減事例
○切削液の濃度や不具合を遠隔監視して、省人化 & 生産性アップ！ ○梱包と検品を別々の機械で行っていた工程を1つの自動装置にして、生産性アップ！省力化！	○作業員による原材料の運搬を自動搬送装置に置き換えて、省人化！ ○組立工程を人手からロボットに置き換えて、省人化 & 製品ロス削減！